

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ) № _____		ЛИСТ 1 из 5	
НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ/ИЗГОТОВЛЕНИЕ СОСУДА/АППАРАТА ПО ГОСТ 34347-2017.		X – нужное отметить	
Дата составления _____		■ – ошибочное закрасить	
1. ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ			
1.1	Наименование организации		
1.2	ИНН организации		
1.3	Адрес		
1.4	Телефон		
1.5	e-mail		
1.6	Наименование объекта		
1.7	Адрес площадки установки		
1.8	Доставка	☐ – да	☐ – нет
1.9	Назначение объекта		
1.10	Заказчик объекта		
1.11	Дата поставки/реализации		
1.12	Проектно-сметная документация (ПСД)/РКД/ТЗ		
1.13	Идентификационный код закупки/Идентификатор государственного контракта (ИГК)		
1.14	Контактное лицо	Ф.И.О.:	
		Должность:	
		Тел.:	
		e-mail:	
2. ОБЩИЕ ДАННЫЕ			
2.1	Наименование сосуда/аппарата		
2.2	Вместимость и количество	– м ³	– шт
2.3	Внутренний диаметр и высота стенки	φ – мм	h – мм
2.4	Исполнение	☐ – вертикальный	☐ – горизонтальный
2.5	Основной материал изготовления	☐ – СтЗсп5	☐ – 09Г2С – иное
2.6	Количество	– шт	
2.7	Группа сосуда по таблице 1 ГОСТ 34347-2017		
2.8	Расчётный срок службы	– лет	
3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ			
3.1	Рабочее давление	– МПа	☐ – под налив
3.2	Расчётное давление	– МПа	
3.3	Пробное давление при изготовлении	– МПа	
3.4	Рабочая температура	– °С	
3.5	Минимальная допустимая температура стенки под расчётным давлением	– °С	

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ) продолжение

ЛИСТ 2 из 5

4. ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

4.1	Наименование рабочей среды	
4.2	Плотность рабочей среды	– кг/м ³
4.3	Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	
4.4	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	
4.5	Категория взрывоопасности по ГОСТ 12.1.011-73	
4.6	Пожароопасность по ГОСТ 12.1.004-91	

5. КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

5.1	Форма днища	☐ – эллиптическое ☐ – торосферическое ☐ – коническое отборт. ☐ – плоское отборт.	☐ – полусферическое		
			☐ – сферическое неотборт.		
			☐ – коническое неотборт.		
			☐ – плоское неотборт.		
5.2	Исполнение днища	☐ – присоединяемое на болтах	☐ – приварное		
		☐ – эллиптическое	☐ – полусферическое		
5.3	Форма крышки (для вертикального исполнения)	☐ – торосферическое	☐ – сферическое неотборт.		
		☐ – коническое отборт.	☐ – коническое неотборт.		
		☐ – плоское отборт.	☐ – плоское неотборт.		
		☐ – присоединяемое на болтах	☐ – приварное		
5.4	Исполнение крышки (для вертикального исп.)	☐ – присоединяемое на болтах	☐ – приварное		
5.5	Опоры (для вертикального исполнения)	а) Количество – шт	☐ – определяет завод-изг.		
			☐ – ATK 24.200.03-90	– тип	
			☐ – ATK 24.200.04-90	– тип	
			б) Стандарт – иной стандарт	☐ – определяет завод-изготовитель	
5.6	Опоры (для горизонтального исполнения)	а) Количество – шт		☐ – определяет завод-изг.	
			☐ – OCT 26.2091-93		
			б) Стандарт – иной стандарт	☐ – определяет завод-изготовитель	
				5.7	Припуск на коррозию/эрозию
– мм	☐ – нет				
5.8	Ограничение габаритов	по высоте – мм	☐ – нет		
		по длине – мм	☐ – нет		
		по ширине – мм	☐ – нет		

6. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

6.1	Тип утеплителя	☐ – базальтовая вата	☐ – стеклянная вата
		☐ – пенополиуретан (ППУ)	– иное
		☐ – нет	

Подпись ответственного лица: _____

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ) продолжение				ЛИСТ 3 из 5		
6.2	Плотность утеплителя		– кг/м ³			
6.3	Толщина теплоизоляции стенки		– мм	☐	– нет	
6.4	Толщина теплоизоляции днища		– мм	☐	– нет	
6.5	Толщина теплоизоляции крыши		– мм	☐	– нет	
6.6	Облицовка		– оцинкованный гладкий лист, мм			
			– оцинкованный профилированный лист, мм			
			– иное	☐	– определяет завод-изг.	
7. ОБОГРЕВ/ОХЛАЖДЕНИЕ						
7.1	Трубчатый электронагреватель (ТЭН)	а) Количество		– шт	☐	– нет
		б) Мощность		– кВт		
		в) Модель	– определяет завод-изг.			
		г) Примечание				
7.2	Змеевик	а) Расположение	☐	– внутреннее на стенке	☐	– внутреннее на днище
			☐	– наружное на стенке	☐	– наружное на днище
			☐	– определяет завод-изг.	☐	– нет
		б) Теплоноситель				
		в) Материал изготовления				
		г) Рабочая температура		– °С		
		д) Расчётное давление		– МПа		
		е) Допустимый перепад давлений		– МПа		
		ж) Площадь обогрева/охлаждения		– м ²		
		з) Длина развёртки		– мм	☐	– определяет завод-изг.
и) Размеры трубы		φ × – мм	☐	– определяет завод-изг.		
л) Примечание						
8. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
8.1 Спецификация оборудования						
№	Наименование	Кол.	ГОСТ/ТУ/иное	Примечание		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ) продолжение							ЛИСТ 4 из 5		
9. ЛЮКИ И ПАТРУБКИ									
9.1 Спецификация люков и патрубков в соответствии с рисунком 1									
№	Наименование/назначение	Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление PN, кгс/см ²	Фланец			Положение		
				Тип	Исполн.	Ряд	α, град	B, мм	C, мм
Люки и патрубки в стенке									
1с									
2с									
3с									
4с									
5с									
6с									
7с									
8с									
9с									
10с									
11с									
12с									
13с									
14с									
15с									
16с									
17с									
18с									
Люки и патрубки в днище									
1д									
2д									
3д									
4д									
5д									
6д									
7д									
8д									
9д									
10д									
Люки и патрубки в крышке									
1к									
2к									
3к									
4к									
5к									
6к									
7к									
8к									
9к									
10к									

Подпись ответственного лица: _____

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ) конец

ЛИСТ 5 из 5

9.2

Схема
расположения
люков и
патрубков

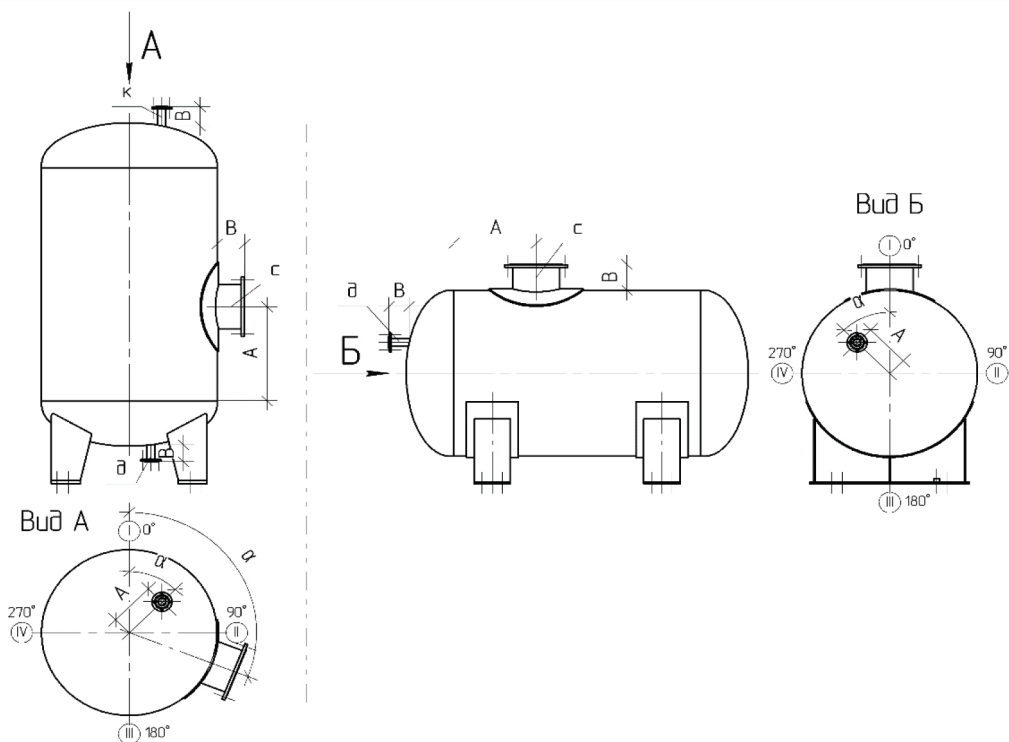


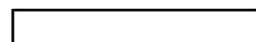
Рисунок 1. Схема расположения люков и патрубков
 для вертикального (слева) и горизонтального (справа) исполнений

9.3

Стандарт фланцев



ГОСТ 33259-2015



иное

9.4

Комплект



ответные фланцы



заглушки



прокладки



ЗИП



поворотное устройство люка-лаза

9.5

Примечание

10. КОММЕНТАРИИ И ПРИМЕЧАНИЯ

Подпись ответственного лица: _____